

# KOTWIE ROZPRĘŻNE TYPU KR-1/Ø25-M18, KR-2/Ø25-M18



## PRZEZNACZENIE

Kotwie rozprężne typu KR-1/Ø25-M18 i KR-2/Ø25-M18

przeznaczone są do zabezpieczania stropu i ociosów wyrobisk górniczych jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwowa oraz podwieszania różnych elementów wyposażenia górniczego

### Kotew rozprężna szczękowa typu

KR-1/Ø25-M18.



### Kotew rozprężna szczękowa typu

KR-2/Ø25-M18.



## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

W zestawie kotwi rozprężnej typu KR-1/Ø25-M18 i KR-2/Ø25-M18 mogą być stosowane następujące rodzaje żerdzi:

KOTEW	RODZAJ ŻERDZI	
KR-1/Ø25-M18	RS-1SZ/M18	RS-1SZ-Z/M18
KR-2/Ø25-M18	RS-2SZ/M18	RS-2SZ-Z/M18

Żerdzie kotwowe wykonane są z pręta gładkiego Ø18,3 mm ze stali AP-600V wg. ZN-97/AP-2.

Żerdzie różnią się między sobą kształtem i wielkością spęczenia dolnej części.

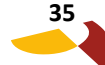
RS-1SZ/M18 \ RS-2SZ/M18



RS-1SZ-Z/M18 / RS-1SZ-Z/M18



Górne części żerdzi zakończone są gwintem walcowanym M18.



**Głowice rozprężne typu KR-1/Ø25-M18 i KR-2/Ø25-M18 o średnicy ø25 mm** są elementami utwierdzającymi kotew w otworze.

Głowica typu KR-1/Ø25-M18 składa się ze szczęki rurowej ø25 i jednego rozpieraka, natomiast głowica KR-2/Ø25-M18 z dwóch szczęk rurowych i dwóch rozpieraków.

**GŁOWICA – KR-1 /Ø25-M18**



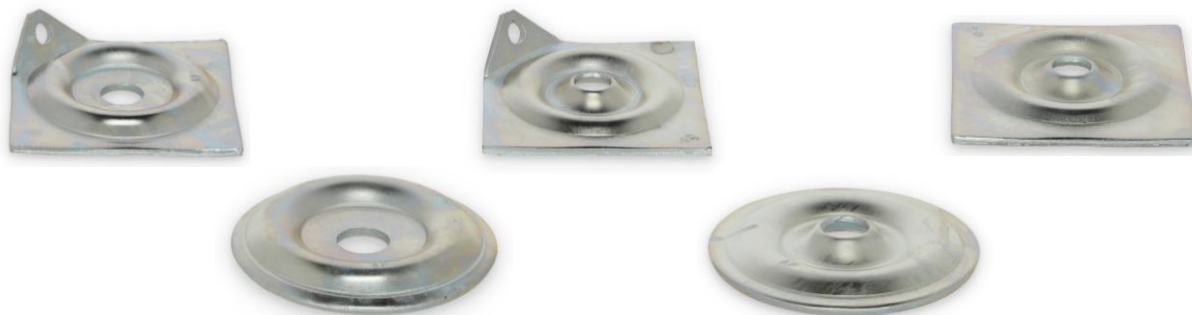
**GŁOWICA – KR-2 /Ø25-M18**



W zestawie kotwi mogą być stosowane następujące **rodzaje podkładek**: kwadratowe, kwadratowe z otworem bocznym lub okrągłe.

Podkładki różnią się sposobem tłoczenia i wysokością. W podkładkach występuje otwór o średnicy ø27 mm. Podkładki z otworem bocznym ø15 umożliwiają podwieszanie elementów wyposażenia górniczego. Winny być stosowane w przypadku braku otworu w żerdzi.

Wszystkie podkładki wykonane są z blachy o grubości 6 mm.



## DANE TECHNICZNE

KOTWIE ROZPRĘŻNE TYPU KR-1 /Ø25-M18 / KR-2 /Ø25-M18	
Średnica żerdzi	ø 18,3
Gwint	M18
Długość żerdzi	400 ; 800; 1200 ; 1400 ; 1600 ; 1800 ; 2000 ; 2200 ; 2400 ; 2600 ; 3000 ; 3200 mm
Średnica głowicy	
KR-1 /Ø25-M18	ø 25 mm
KR-2 /Ø25-M18	ø 25 mm
Długość głowicy	
KR-1 /Ø25-M18	74 mm
KR-2 /Ø25-M18,	110 mm lub 130 mm
Nośność kotwi wymagana przez przepisy	min 100 kN
Nośność kotwi rzeczywista	130 kN

---

## TECHNOLOGIA ZABUDOWY

---

1. Kotwie instalować w otworze o średnicy  $\varnothing 26 \pm 0,2$  mm.

Długość otworu winna być równa długości kotwi.

2. Uzbroić kotew poprzez nakręcenie głowicy i założenie na żerdzi podkładki.

3. Kotew wprowadzić do otworu do momentu oparcia się podkładki o powierzchnię górotworu.

4. Nadać obrót żerdzi, w wyniku którego następuje rozparcie głowicy w otworze.

5. Kotew dokręcić momentem **nie mniejszym niż 250 Nm**, w celu nadania naciągu wstępnego o wartości **nie mniejszej niż 30 kN**.

---

## CERTYFIKAT

---

Kotwie rozprężne typu **KR-1/Ø25-M18** , **KR-2/Ø25-M18** posiadają **Certyfikat Zgodności** wydany przez **Centrum Innowacji Technicznych „INOVA”** w Lubinie.