

# KOTWIE ROZPRĘŻNE SZCZĘKOWE TYPU KE-3W, KE3-2K



## PRZEZNACZENIE

### Kotwie rozprężne szczękowe typu KE-3W, KE3-2K

przeznaczone są do zabezpieczania stropu i ociosów wyrobisk górniczych jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwowa oraz podwieszania różnych elementów wyposażenia górniczego.

#### Kotew rozprężna szczękowa typu

KE-3W.



#### Kotew rozprężna szczękowa typu

KE3-2K.



## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

W zestawie kotwi rozprężnej typu KE-3W i KE3-2K mogą być stosowane następujące rodzaje żerdzi:

KOTEW	RODZAJ ŻERDZI	
KE-3W	RS-1SZ	RS-1SZ-Z
KE3-2K	RS-2SZ	RS-2SZ-Z

Żerdzie kotwowe wykonane są z pręta gładkiego  $\varnothing$  18,3 mm, ze stali AP-600V wg. ZN-95/AP-2.

Żerdzie różnią się między sobą kształtem i wielkością spęczenia dolnej części.

RS-1SZ / RS-2SZ



RS-1SZ-Z / RS-1SZ-Z

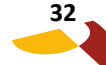


Główce rozprężne typu KE-3W i KE3-2K o średnicy  $\varnothing$  36 mm są elementami utwierdzającymi kotwy w otworze. Głowica typu KE-3W składa się z trzech szczęk i jednego rozpieraka, natomiast głowica KE3-2K z trzech szczęk i dwóch rozpieraków.

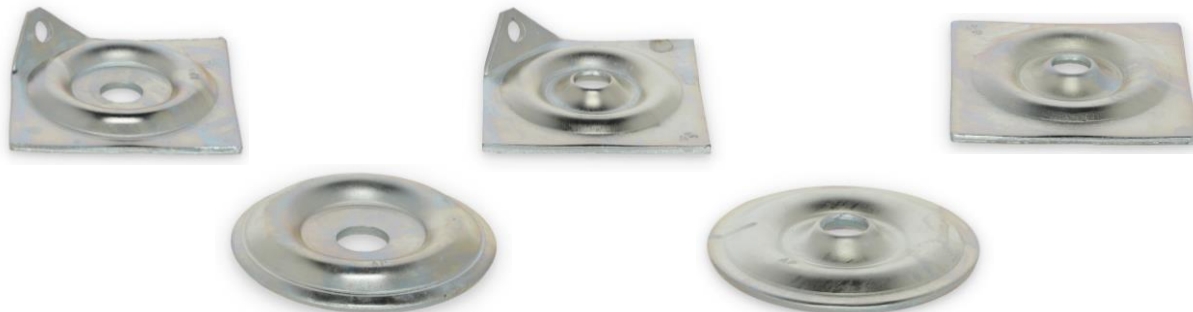
GŁOWICA - KE-3W



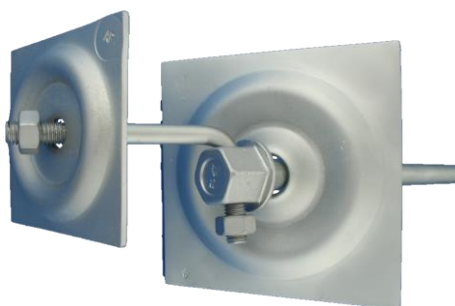
GŁOWICA - KE3-2K



W zestawie kotwi mogą być stosowane następujące **rodzaje podkładek**: kwadratowe, kwadratowe z otworem bocznym, okrągłe. Podkładki różnią się sposobem tłoczenia i wysokością. W podkładkach występuje otwór stożkowy lub płaski.



**Podkładki z otworem bocznym  $\varnothing 15$**  umożliwiają podwieszanie elementów wyposażenia górniczego. Winny być stosowane w przypadku braku otworu w żerdzi. Wszystkie podkładki wykonane są z blachy o grubości 6 mm.



## DANE TECHNICZNE

KOTWIE ROZPRĘŻNE SZCZĘKOWE TYPU KE-3W, KE3-2K	
Średnica żerdzi	$\varnothing 18,3$
Gwint	M20
Długość gwintu	80 mm (dla żerdzi do współpracy z głowicą KE-3W 170 mm (dla żerdzi do współpracy z głowicą KE3-2K)
Długość żerdzi	1200 ; 1400 ; 1600 ; 1800 ; 2000 ; 2200 ; 2400 ; 2600 ; 2800 ; 3000 ; 3200 mm
Średnica głowicy KE-3W ; KE3-2K	$\varnothing 36$ mm
Długość głowicy	KE-3W – 93 mm KE3-2K – 136 mm
Nośność kotwi wymagana przez przepisy	min 100 kN
Nośność kotwi rzeczywista	150 kN

## TECHNOLOGIA ZABUDOWY

1. Odwiercić otwór o średnicy  $\varnothing 38 \pm 0,5\text{mm}$  i długości równej długości kotwi.
2. Uzbroić kotew poprzez założenie na żerdzi podkładki i nakręcenie głowicy.
3. Kotew wprowadzić do otworu do momentu oparcia się podkładki o powierzchnię górotworu.
4. Nadać obrót żerdzi, w wyniku którego następuje rozparcie głowicy w otworze.
5. Kotew dokręcić momentem **nie mniejszym niż 250 Nm**, w celu nadania naciągu wstępnego o wartości nie mniejszej niż 30kN.

---

## CERTYFIKAT

---

Kotwie rozprężne **typu KE-3W , KE3-2K** posiadają **Certyfikat Zgodności** wydany przez **Centrum Innowacji Technicznych „INOVA”** w Lubinie.