

# GŁOWICE ROZPRĘŻNE ANCRALL TYPU A3



## PRZEZNACZENIE

Głowice rozprężne typu **ANCRALL A3** są elementami kotwi rozprężnych przeznaczonych do zabezpieczania stropu i ociosów wyrobisk górniczych jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwowa oraz podwieszania różnych elementów wyposażenia górniczego.

### Głowica rozprężna ANCRALL typu

A3.



## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Głowice rozprężne **Ancrall typu A3** składają się z trzech szczęk z lekkiego metalu, osadzonych na trójkątnym rozpieraku, zapewniających równoległe i obwodowe rozszerzenie szczęk.

Sprężyna naciskowa zamontowana jest pod metalowym łącznikiem i oparta na rozpieraku.

Sprężyna ta zapewnia automatyczne rozszerzenie głowicy Ancrall.

Każdy ruch wysunięcia głowicy z otworu staje się niemożliwy, a każda siła przekazywana przez pręt do głowicy rozprężnej powoduje jeszcze większe rozwarście szczęki.

## DANE TECHNICZNE

SERIA A3 (GŁOWICA 3 SZCZĘKOWA)						
Typ głowicy	Średnica pręta / gwint głowicy	Średnica otworu	Średnica głowicy rozprężnej (głowica zamknięta)	Średnica głowicy rozprężnej (głowica rozwarta)	Długość szczęk	Powierzchnia szczęk
	∅ [mm] / gwint głowicy	∅ [mm]	∅ [mm]	∅ [mm]	[mm]	[cm <sup>2</sup> ]
32 A3	16/103	33-35	32	40	95	73
35 A3	16/103	36-38	35	43	95	73
38 A3	16/103 18/M20	39-41	38	46	95	73



---

## TECHNOLOGIA ZABUDOWY

---

1. Dla danego typu głowicy **Ancrall** odwiercić otwór (średnica podana w tabeli), o długości równej długości żerdzi.
2. Nakręcić głowicę na żerdź.
3. Wsunąć głowicę z żerdzią do wywierconego otworu.
4. Po wsunięciu głowicy do otworu następuję zsunięcie plastikowej opaski z głowicy oraz wstępne rozparcie głowicy.
5. Dokręcić nakrętkę **momentem około 250 Nm**, który daje naciąg **około 30 do 40 kN**.