

BUDOWNICTWO

CarboCrackSeal H Plus

DWUSKŁADNIKOWA ŻYWICA POLIURETANOWA

Identyfikacja CE zgodnie z DIN EN 1504-5: 0921-CPR-2168

OPIS

Wolno reagująca, wysoce elastyczna dwuskładnikowa żywica poliuretanowa.

Mieszanka żywicy przenika przez pęknięcia, które mają zostać uszczelnione. Ze względu na swój hydrofobowy charakter żywica wypiera ewentualną wodę, drobniejsza frakcja powoduje spienianie żywicy prowadzące do zamykania porów.

Składnik A żywicy CarboCrackSeal H Plus składa się z polioli polieteroestrowych i dodatków. Składnik B żywicy CarboCrackSeal H Plus to zmodyfikowany izocyjanian.



ZASTOSOWANIE I UŻYCIE

Żywica CarboCrackSeal H Plus jest stosowana w budynkach i innych obiektach inżynierii lądowej i wodnej zbudowanych z betonu, cegieł lub naturalnego kamienia.

Żywica CarboCrackSeal H Plus służy do spoinowania/uszczelniania i elastycznego łączenia szczelin i ubytków.

Stosowana w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

ZALETY

- Łatwa do wstrzykiwania
- Szeroki zakres zastosowań związanych ze spoinowaniem i uszczelnianiem
- Elastyczna i wydłużająca się po utwardzeniu

DANE TECHNICZNE

Dane podane poniżej to dane laboratoryjne. W praktyce mogą się one różnić w zakresie wymiany ciepłej pomiędzy żywicą i betonem, właściwości powierzchni betonu, wilgotności, ciśnienia oraz innych czynników.

DANE MATERIAŁU

Parametr	Jedn.	Składnik A	Składnik B	Mieszanina A+B	Norma
Gęstość przy 25°C	kg/m ³	985 ± 15	1092 ± 15	-	DIN 12791
Barwa	-	miodowa	brązowa	-	-
Lepkość przy 25°C	mPa*s	285 ± 50	14 ± 3	150 ± 30	DIN EN ISO 3219
Lepkość przy 15°C	mPa*s	550 ± 60	20 ± 5	170 ± 40	DIN EN ISO 3219
Lepkość przy 6°C	mPa*s	995 ± 100	34 ± 7	290 ± 50	DIN EN ISO 3219

DANE REAKCJI

Stosunek zmieszania A: B	1:1 część na objętość				
	Jedn.	6°C	15°C	25°C	Norma
Temperatura początkowa					
Lepkość mieszanki 5 min. po zakończeniu mieszania	mPa*s	290 ± 50	170 ± 40	150 ± 30	MCT PV 10-329
Lepkość 1000 mPa*s pęknięcia 1 mm (izoterma) po	min.	55-95	50-85	55-95	MCT PV 10-327
Czas żelowania	h	15 ±2,0	14,5 ±1,5	11 ±1,0	MCT PV 10-311
Współczynnik pienienia	-	ok. 1,0	ok. 1,0	ok. 1,0	MCT PV 10-301

CZAS PRZETWARZANIA

Temperatura początkowa	Jedn.	5°C	18°C	23°C	Norma
Czas przetwarzania opakowania (1 kg – podwójna puszka)	min.	30 - 40	25 - 35	17 - 27	MCT PV 10-328

DANE MECHANICZNE

Parametr	Jedn.	Wartość	Norma
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	0,58 ± 0,12	DIN EN 1504-5 (EN ISO 527-1/-2)
Wydłużenie przy pękaniu	%	192 ± 38	DIN EN 1504-5 (EN ISO 527-1/-2)
Moduł E	MPa	0,20 ± 0,04	EN ISO 527-1/2
Twardość Shore'a A po 28 dniach	Shore A	55 ± 3	ISO 7619-1

METODA STOSOWANIA

Zasadniczo mieszankę żywicy wtryskuje się przez pakery iniekcyjne i odwierty do szczeliny, która ma zostać uszczelniona, dopóki materiał żywiczny nie zostanie odprowadzony przez odwiert monitorujący. Przy aplikacji CarboCrackSeal H Plus można zastosować dwie różne techniki:

- Przetwarzanie jednoskładnikowe

Składniki żywicy są dokładnie mieszane w proporcji objętościowej 1: 1 i wstrzykiwane przez pompę jednoskładnikową CT ET I lub HD 1.

W związku z tym należy wziąć pod uwagę żywotność.

- Przetwarzanie dwuskładnikowe

Składniki żywicy są pompowane oddzielnie przez podwójną pompę w proporcji objętościowej 1: 1. Przed wtryskiem do odwiertu składniki są mieszane przez specjalny mieszalnik statyczny wielokrotnego użytku.

Do tego celu należy używać wyłącznie czterosuwowej pompy elektrohydraulicznej CT-EL 5 II nr art 2228. Jako mieszalnik statyczny stosuje się wyłącznie mieszalniki statyczne ze stali nierdzewnej, nr art. 30551, długość 140 mm z 12 mieszadłami statycznymi z tworzywa sztucznego, nr art 30549, lub specjalny mieszalnik statyczny ZTV-ING, nr art. 13454.

Proporcję objętościową 1: 1 pompy należy sprawdzić przed wstrzyknięciem.

Żywica twardnieje po ponad 10 godzinach; końcowe utwardzanie trwa kilka dni. Utwardzona żywica jest elastyczna i ulega wydłużeniu nawet przy adhezji tabelarycznej.

Stosuje się przy przepływach objętościowych $\geq 0,3$ l/min, przy temperaturach otoczenia lub bardziej przy temperaturach elementów budowlanych między 5°C a 30°C, a także przy temperaturach produktu $>15^\circ\text{C}$.

OGRANICZENIA I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Przestrzegać zwykłych środków ostrożności dotyczących pracy z substancjami chemicznymi, patrz karta charakterystyki składnika A oraz składnika B żywicy CarboCrackSeal H Plus.

W przypadku dostawania się wody, którego nie można zatrzymać, żywica CarboCrackSeal H Plus, CarboStop U jest wstrzykiwana do momentu zatrzymania przepływu wody. Bezpośrednio po tym kontynuowane jest wstrzykiwanie żywicy CarboCrackSeal H Plus przy pomocy oddzielnego pakera.

OPAKOWANIE I TRANSPORT

Wszystkie formy pakowania są zatwierdzone w zakresie przepisów dotyczących transportu towarów niebezpiecznych drogą lądową i kolejową oraz krajowych wysyłek tych towarów.

Składniki mogą być dostarczane w opakowaniach o pojemności 1/5/20/26/200/1000 l i pojemników kombi.

Na żądanie dostępne są także inne opakowania. Szczegółowe informacje można znaleźć w ofercie.

PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Przynajmniej sześć miesięcy od daty dostawy w przypadku przechowywania w suchym miejscu w temperaturze od 10°C do 30°C. Po przekroczeniu tego czasu zalecamy zlecenie firmie Minova kontroli zgodności materiału ze specyfikacją. Należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących przechowywania.

USUWANIE

Przestrzegać lokalnych przepisów.

DOPUSZCZENIA I CERTYFIKATY

Produkt dostosowany do węży wtryskowych osadzonych w konstrukcjach betonowych zgodnie z kryteriami DIN EN 1504-5:
U(D1) W(1)(1/2/3/4)(5/30)

1. Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 0921-CPR-2168 (QDB, 2015)
2. Określenie cech identyfikacyjnych i działania P 2.1/07- 431/2 (MFPA Leipzig, 2008)
3. Analiza toksyczności chemicznej A- 168400-08-WR (Instytut Higieny, 2008)
4. Ocena wpływu wyrobów budowlanych na glebę i wodę gruntową C-184148-09-Bs (Test kolumnowy dla arkusza roboczego DiBt, Instytut Higieny 2009)
5. Deklaracja zgodności WE (Essen, 2009)
6. Certyfikat zgodności nr rej. ZERT 124 | 15/759 (QDB, 2015)
7. Toksyczność eluatu dla ryb 181637-09WR (18.08.2009)
8. Wpływ poliuretanowej żywicy CarboCrackSeal H Plus na osady polimerowe (Uni Essen, 2010)
9. Ogólny certyfikat badania budowlanego w połączeniu z wężem wtryskowym CEM-11: P-5000/6384 MPA-BS (MPA Braunschweig, 2011)
10. Certyfikat zgodny z wytycznymi KTW (LADR GmbH, 2011)
11. Ogólny certyfikat badania budowlanego przy pomocy „MASTERTUBE – Verpressschlauch”: P-SAC 02 / 5.1 / 10 - 369 (MFPA Leipzig, 2011)
12. Wynik raportu dotyczącego temperatury zeszklenia (ibac, Aachen 2011)
13. Określenie wydajności wtrysku zgodnie z DIN EN 1771 UB 1.4/11-041 (MFPA Leipzig, 2012)

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Logo Minova stanowi zastrzeżony znak towarowy.

Copyright © 2019 Minova. Wszelkie prawa zastrzeżone

Dane w niniejszym arkuszu odpowiadają naszej najlepszej wiedzy i doświadczeniu w dniu wydruku podanym poniżej. Stan wiedzy i doświadczeń ciągle ewoluuje. Dlatego też należy zwracać uwagę, aby korzystać z aktualnej wersji niniejszego arkusza danych technicznych.

Opis zastosowania produktu podany w niniejszym arkuszu nie może uwzględniać szczególnych warunków i okoliczności danego przypadku. Dlatego też nasz produkt należy w każdym przypadku sprawdzić przed użyciem pod kątem nadawania się do faktycznego zastosowania. Kontrolowanie zastosowania, użycia i obróbki produktu wykraczają poza zakres naszych możliwości. Dlatego też za nie, jak i za wyniki obróbki uzyskiwane w oparciu o nasze informacje, odpowiedzialni są wyłącznie Państwo.

Żadne dane w niniejszym arkuszu nie stanowią gwarancji w sensie prawnym. Wyjaśniamy, że nasza odpowiedzialność ogranicza się do ustaleń umowy na zakup niniejszego produktu.

Niniejszy tekst stanowi tłumaczenie. Minova nie bierze odpowiedzialności za prawidłowość tłumaczenia. Wersją wiążącą jest arkusz danych w języku niemieckim.

MCT-703203/703301/CarboCrackSeal H Plus_E33
(luty 2019)

DODATKOWA DOKUMENTACJA

- Instrukcja dotycząca właściwego korzystania z żywic firmy Minova stosowanych metodą iniekcji
- Karta charakterystyki CarboCrackSeal H Plus

LISTA PRZEDSTAWICIELI:

- AUSTRIA: Minova MAI GmbH
- BELGIA/FRANCJA: Minova France C/O Orica Belgium SA
- CZECHY: Minova Bohemia s.r.o.
- NIEMCY: Minova CarboTech GmbH
- WŁOCHY: Minova CarboTech GmbH
- KAZACHSTAN: Minova Kazakhstan JV LLP
- NORWEGIA: Minova Norway C/O Orica Norway
- POLSKA: Minova Ekochem S.A.
- ROSJA: Minova Leninsk-Kuznetsky / ZAO Carbo-ZAKK
- SŁOWACJA: Minova Slovakia Žilina
- RPA: Minova Africa (Pty) Ltd.
- HISZPANIA: Minova Codiv S.L.U.
- SZWECJA: Minova Nordic, C/O Nitro Consult AB
- WIELKA BRYTANIA: Minova International Limited (Globalna siedziba główna)
- AUSTRALIA: Minova Australia C/O Orica Technical Centre (centrala regionalna)
- AMERYKI: Minova Georgetown (centrala regionalna)

OBSŁUGA KLIENTA

Dodatkowe opcje pomocy dostępne w danym obszarze można sprawdzić w naszych lokalnych oddziałach.

www.minovaglobal.com