

KARTA TECHNICZNA

Lokset

Ładunki klejowe



Opis

Ładunki klejowe Lokset to dwuskładnikowe zaprawy klejowe. Jednym ze składników jest mastyka na bazie żywicy poliestrowej a drugim utwardzacz zawierający organiczny nadtlenuk. Obydwa składniki umieszczone są w opakowaniu foliowym i oddzielone od siebie.

Zastosowanie

Ładunki Lokset znajdują zastosowanie w wyrobiskach górniczych, przy budowie tuneli, w budownictwie i drogownictwie. Służą do wykonywania samodzielnej obudowy kotwiowej, przykatwiania elementów obudowy podporowej, zakotwień pomocniczych, mocowania prętów metalowych, kotew, słupków, barier, spinania pęknięć.

Zalety

- niezawodność- ładunki klejowe Lokset stosowane są z powodzeniem od kilkudziesięciu lat na całym świecie;
- wytrzymałość gotowej spoiny znacząco przewyższa wytrzymałość kotwi;
- łatwość użycia – sztywny ładunek klejowy z łatwością wprowadza się do otworu;
- różnorodność asortymentu - rozmiar, czas wiązania oraz lepkość składników ładunków Lokset może być dostosowana do wymagań klienta;

Dane techniczne

Podane wartości są wynikami testów laboratoryjnych przeprowadzonych w 20 °C. W warunkach rzeczywistych mogą się różnić zależnie od temperatury, ciśnienia i innych czynników.

Parametry techniczne

Parametr*	Lokset
Średnica ładunku [mm]	14 – 40
długość ładunku [mm]	150 – 2000
Czas żelowania w 20 °C [sek]:	15 – 600

Właściwości mechaniczne*	Typ	
	HS	ST, CP, HSF1, AV
wytrzymałość na ściskanie [MPa],	> 80	> 60 (czas żelowania > 60 sek); > 30 (czas żelowania < 60 sek)
ściananie [MPa]	min. 25	min. 20
moduł elastyczności [GPa]	min. 11	-
pełzanie [%]	max 0.12%	-

* Istnieje możliwość dostosowania parametrów ładunków na potrzeby klienta.

Sposób aplikacji

Dla optymalnego wyboru wymiarów, typu receptury i czasu żelowania zaleca się konsultację z przedstawicielem firmy Minova, ewentualnie wykonanie prób zakotwienia w warunkach rzeczywistych.

Podczas aplikacji należy wykonać następujące kroki:

-Należy odwiercić otwór o żądanej średnicy i długości, stosując odpowiednie urządzenie wiertnicze.

Z wywierconego otworu należy usunąć pył, zwierziny i inne zanieczyszczenia. Zaleca się przepłukanie otworu wodą. Otwór może pozostać wilgotny. Optymalna różnica pomiędzy kotwą a otworem powinna wynosić 4-10 mm.

- Wprowadzić ładunek klejowy (lub kilka ładunków) do końca otworu.

- Zamocować kotew do wiertarki lub kotwiarki i nadając jej ruch obrotowy o szybkości 200 - 600 obrotów na minutę wkręcić ją do otworu.

-Po wprowadzeniu kotwy do otworu na całą długość, kontynuować jej obracanie przez 5 - 10 sekund.

-Rozłączyć kotew i urządzenie kotwiące, pozostawiając zainstalowaną kotew w bezruchu do czasu utwardzenia zaprawy klejowej.

Przeciwwskazania i ograniczenia

W przypadku nieprawidłowego doboru wymiarów kotwi lub otworu, a także nieprawidłowego sposobu kotwienia, np. braku rotacji kotwi przy jej instalacji, składniki ładunku mogą zostać niewystarczająco wymieszane. W takim wypadku wytrzymałość spoiny będzie odbiegać od teoretycznej lub kotew nie zostanie wklejona. Ładunków nie należy stosować w podłożu słabym, luźnym, niezwiązanym, czy silnie porowatym, np. w piaskach, glinach.

Środki bezpieczeństwa

W trakcie prac z ładunkami klejowymi należy stosować standardowe środki bezpieczeństwa używane przy pracach ze środkami chemicznymi: rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Ubranie przesiąknięte komponentami ładunku należy zmienić.

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Pakowanie

Ładunki klejowe Lokset pakowane są do odpowiednich pudeł dostosowanych do długości ładunków, w ilości zależnej od ich rozmiarów. Pudeła układane są na paletach w ilości uzgodnionej z odbiorcą.

Nazewnictwo i oznakowanie

Ładunki klejowe Lokset oznakowane są za pomocą symbolu, który określa wymiary, typ receptury i czas żelowania ładunku, np. symbol 24x600 ST-180 oznacza ładunek o średnicy 24 mm, długości 600 mm, typ receptury: ST, czas żelowania: 180 sekund w 20 °C.

Okres gwarancji i przechowywanie

Okres gwarancji prawidłowo przechowywanych ładunków wynosi 6 miesięcy. Ładunki należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w temperaturze 0 - 25 °C.

Atesty, certyfikaty.

- Certyfikat ISO 9001:2000
- IBDiM - Aprobata Techniczna
- Główny Instytut Górnictwa –certyfikat na znak bezpieczeństwa B
- Atest higieniczny PZH

Wsparcie techniczne

Minova zapewnia wsparcie techniczne specjalistów w danej dziedzinie. Zakres usług obejmuje nadzór nad aplikacją w miejscu stosowania, jak również badania laboratoryjne.

Informacje dodatkowe

Rozpoczynając swoją działalność ponad 40 lat temu Minova stała się firmą o zasięgu globalnym dostarczając produkty z zakresu środków chemicznych i wyrobów stalowych do wzmocnienia górotworu, klejów i sprzętu pomocniczego. Minova posiada zakłady produkcyjne na 5 kontynentach w 25 krajach i jest liderem rynku chemii górniczej specjalizującym się w dostarczaniu wysokiej jakości produktów dla górnictwa i budownictwa tunelowego, a także dla budownictwa mostowego, hydrotechnicznego i inżynierskiego. Minova jest częścią grupy Orica.

Zastrzeżenia

Copyright © 2016 Minova. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały udostępnione wyłącznie w celach informacyjnych i mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Ponieważ Minova nie może przewidzieć wszystkich okoliczności, w jakich niniejsze informacje i produkty, których one dotyczą, mogą być używane, ani nie ma wpływu na te okoliczności, każdy użytkownik powinien interpretować informacje w kontekście ich konkretnego przeznaczenia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez prawo Minova jednoznacznie wyklucza wszelkie gwarancje wyraźne lub domniemane, jako wynikające z umowy narzuconej, w tym gwarancje bezbłędności, nienaruszania praw podmiotów trzecich oraz domniemane gwarancje wartości handlowej lub przydatności do konkretnego celu. Minova w szczególności nie bierze na siebie i nie będzie ponosić odpowiedzialności za zobowiązania lub szkody wynikające z wykorzystania informacji zawartych w tym dokumencie bądź z polegania na tych informacjach.

Słowo Minova oraz logo są znakami towarowymi Minova.

Producent

Minova Ekochem S.A.

Firma Minova Ekochem S.A. posiada certyfikowany System Zarządzania Jakością.

ul. Budowlana 10; 41-100 Siemianowice Śląskie

Tel. +48 32 75 03 800; Fax . +48 32 75 03 801

Email : minova.ekochem@minovaglobal.com

Internet : www.minovaglobal.com