

KARTA TECHNICZNA

CT-6

zaprawa PCC w Zestawie Naprawczym CT-95

Opis

CT-6 jest suchą zaprawą na bazie cementu modyfikowanego polimerami (typu PCC/SPCC), o uziarnieniu kruszywa do 6 mm, zbrojona włóknami polipropylenowymi. Jest materiałem jednokomponentowym, gotowym do użycia po wymieszaniu z wodą. CT-6 wchodzi w skład Zestawu Naprawczego CT-95.

Zastosowanie

Zaprawa CT-6 jest stosowana do wypełniania ubytków w betonie i betonach zbrojonych w naprawach ręcznych z użyciem warstwy szczepnej CT-S lub CTA/S oraz do rekonstrukcji dużych powierzchni metodą natrysku na mokro.

Zalety

- Dobra plastyczność i urabialność
- Doskonała przyczepność do betonu
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna na ściskanie i na rozciąganie przy zginaniu
- Niski moduł sprężystości
- Doskonała mrozoodporność
- Wysoka wodoszczelność
- Materiał przepuszczalny dla pary wodnej
- Podwyższona odporność na siarczany XA3
- Możliwość stosowania w naprawach obiektów mających kontakt z wodą pitną.

Sposób aplikacji

Ręczne nakładanie zaprawy CT-6

Zaprawę naprawczą CT-6 należy przygotować mieszając proszek CT-6 z wodą w ilości: 2,6 – 2,9 l wody na 25 kg CT-6. Proszek CT-6 wsypuje się do pojemnika z wodą. Zawartość pojemnika należy intensywnie mieszać przez ok. 5 min za pomocą mieszadła zamocowanego na wolnoobrotowej wiertarce (400 obr./min.) Mieszanie można wykonać w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Zaprawa właściwie przygotowana posiada jednorodną konsystencję. Jeżeli zaprawa nieco zgęstnieje, należy ją ponownie przemieszać. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne.

Powierzchnia betonu powinna być oczyszczona z pyłu, luźnych fragmentów betonu oraz powłok ochronnych. Z powierzchni obciążonych ruchem kołowym należy usunąć resztki oleju benzyny i malarskich oznaczeń drogowych. Czyszczenie podłoża betonowego należy przeprowadzić

Parametry techniczne

Właściwości produktu

Parametr	CT-6
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach	≥ 50 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 7 dniach	≥ 7 MPa
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 65 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	≥ 9 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego, z warstwą zaprawy szczepnej CT-S	≥ 2,0 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %
Kompatybilność cieplna. Zamrażanie rozmrażanie.	≥ 2,0 MPa
Mrozoodporność – przyczepność po 200 cyklach zamrażania - odmrażania	≥ 2,0 MPa
Mrozoodporność – spadek wytrzymałości po 200 cyklach zamrażania - odmrażania	≤ 20 %
Odporność na karbonatyzację	dk ≤ betonu kontrolnego MC (0,45)
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Skurcz po 56 dniach	≤ 0,96 ‰
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}}$

Dane aplikacyjne

Parametr	CT-6
Postać materiału	szary proszek
Proporcje mieszania	2,6 – 2,9 litra wody na worek 25 kg
Gęstość świeżej zaprawy	2130 – 2350 kg/m ³
Zużycie na 10 mm warstwę	około 20 kg/m ²
Czas obróbki	60 min w 20 °C 30 min w 30 °C
Grubość jednej warstwy	10 do 50 mm
Temperatura otoczenia i podłoża podczas aplikacji	min.+5 °C; max +30 °C

metodą strumieniowo-ścierną. Właściwie przygotowane podłoże powinno odznaczać się wytrzymałością na odrywanie co najmniej 1,5 MPa. Powierzchnię betonu należy zwilżać wodą 24 h przed rozpoczęciem naprawy oraz bezpośrednio przed nałożeniem warstwy szcpejnej CT-S lub CTA/S tak, aby podłoże było matowo-wilgotne.

Po oczyszczeniu i zwilżeniu podłoża betonowego oraz antykorozyjnym zabezpieczeniu zbrojenia z użyciem zaprawy CT-A/S nakładać warstwę szcpejną CT-A/S lub CT-S, mocno wcierając materiał w powierzchnię za pomocą pędzla lub szczotki. Po nałożeniu warstwy szcpejnej, zgodnie z zasadą „mokre” na „mokre”, na świeżą jeszcze warstwę szcpejną należy nakładać zaprawę naprawczą CT-6 za pomocą kielni lub szpachli. Głębsze ubytki można wypełniać poprzez wielokrotne nakładanie zaprawy CT-2, przy czym należy tak układać warstwę poprzednią, aby zapewnić szorstkość powierzchni. Przy nanoszeniu CT-2 w kilku warstwach należy zwrócić uwagę, aby poprzednia warstwa była lekko związana, ale nie sucha. W przypadku, gdy poprzednia warstwa jest zbyt sucha, należy ją najpierw zwilżyć, a następnie nałożyć warstwę szcpejną CT-S lub CTA/S. Powierzchnię zaprawy można wygładzić za pomocą drewnianej, plastikowej lub gąbkowej pacy (po dokładnym odciśnięciu z niej wody). Zabronione jest dodatkowe zwilżanie powierzchni wodą podczas wyrównywania powierzchni, ponieważ może to prowadzić do znacznego spadku wytrzymałości cienkiej, powierzchniowej warstwy nałożonego materiału naprawczego.

Mechaniczne nakładanie zaprawy CT-6

Zaprawę naprawczą CT-6 można przygotowywać mechanicznie w agregatach do zapraw. Minova Ekochem S.A. zaleca stosowanie agregatu typu PFT G4 z pompą D6-3 (22 l / minutę gotowej zaprawy). Wskazany zestaw wymaga ustawienia początkowego wody na natężenie przepływu 260 – 300 l/godzinę (Uwaga: należy stosować przepływomierz o zakresie 30 – 315 litrów / godzinę). Każdorazowo przy rozpoczynaniu pracy zaleca się przeprowadzenie kontroli właściwej ilości wody. W tym celu należy po uruchomieniu pompy i ustawieniu właściwej konsystencji zasypać kosz do kraty zasypowej, wyrównać materiał ręką i rozpocząć pomiar czasu podawania. Następnie należy dokładać kolejno 4 worki CT-6 (100 kg zaprawy) i zakończyć pomiar czasu po uzyskaniu tego samego poziomu suchej zaprawy. Sprawdzić w poniższej tabeli, czy wskazania przepływomierza mieszczą się w zakresie i ewentualnie dokonać korekty.

Ustawienia agregatu PFT G4

Czas podawania 100 kg CT-6 [sekundy]	130	140	150	160	170	180
minimalne wskazanie przepływomierza	285	270	250	230	220	210
maksymalne wskazanie	320	300	280	260	245	230

Do pompowania CT-6 zasadniczo zaleca się stosowanie węży o średnicy wewnętrznej 35 mm.

Każdorazowo przed rozpoczęciem pompowania zaprawy należy włączyć do komory mieszania mieszalnika zaczyn do smarowania węży. Do smarowania węży zaleca się stosowanie produktu Geolith® w rozcieńczeniu 1 część proszku na 8 części wody. W zastępstwie Geolith® można zastosować zaczyn cementowy. Do natrysku należy użyć dyszy przeznaczonej do natrysku materiałów naprawczych. Parametry użytego sprężonego powietrza – ciśnienie i ilość – powinny być dobrane do ilości podawanego materiału i używanej dyszy natryskowej.

Naprawiane podłoże betonowe należy przed rozpoczęciem nakładania materiału naprawczego przygotować według zaleceń zawartych w punkcie *Ręczne nakładanie zaprawy CT-6*.

Pielęgnacja

Po nałożeniu zaprawy CT-6 naprawianą powierzchnię chronić przez kilka dni przed bezpośrednim działaniem słońca i wiatru, aby nie doprowadzić do jej przesuszenia. W tym celu naprawioną powierzchnię okryć wilgotnymi matami i/lub folią. Miejsca napraw należy chronić przed mrozem. Zaprawy nie należy zraszać wodą bezpośrednio po nałożeniu.

Po utwardzeniu naprawioną powierzchnię można wyrównać i wygładzić cementową szpachlówką CT-P.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić przy użyciu wody, a w przypadku stwardniałej zaprawy mechanicznie.

Ograniczenia

Nie stosować w temperaturze otoczenia i podłoża poniżej 5 °C.

Środki bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje zawarte są w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Pakowanie

Materiał jest pakowany w worki 25 kg ułożone na palecie po 40 worków /1000 kg.

Okres gwarancji i przechowywanie

Warunki przechowywania

Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętych opakowaniach chroniąc przed wodą i dostępem wilgoci. Zabezpieczone folią jednostki ładunkowe mogą być przechowywane pod zadaszeniem zabezpieczonym z boków przed opadami.

Okres gwarancji

6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na etykiecie.

Transport

Wyrób nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w transporcie.

Jednostki ładunkowe zabezpieczone folią można przewozić dowolnymi środkami transportu zabezpieczając opakowania przed uszkodzeniem.



Postępowanie z odpadami

Powstałe odpady należy przekazać do zagospodarowania firmie posiadającej odpowiednie decyzje w tym zakresie. Zagospodarowanie odpadu powinno być zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Wsparcie techniczne

Minova zapewnia wsparcie techniczne specjalistów w danej dziedzinie. Zakres usług obejmuje nadzór nad aplikacją w miejscu stosowania, jak również badania laboratoryjne.

Informacje dodatkowe

Rozpoczynając swoją działalność ponad 40 lat temu Minova stała się firmą o zasięgu globalnym dostarczając produkty z zakresu środków chemicznych i wyrobów stalowych do wzmocnienia górotworu, klejów i sprzętu pomocniczego. Minova posiada zakłady produkcyjne na 5 kontynentach w 25 krajach i jest liderem rynku chemii górniczej specjalizującym się w dostarczaniu wysokiej jakości produktów dla górnictwa i budownictwa tunelowego, a także dla budownictwa mostowego, hydrotechnicznego i inżynierskiego. Minova jest częścią grupy Orica.

Zastrzeżenia

Copyright © 2016 Minova. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie zostały udostępnione wyłącznie w celach informacyjnych i mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Ponieważ Minova nie może przewidzieć wszystkich okoliczności, w jakich niniejsze informacje i produkty, których one dotyczą, mogą być używane, ani nie ma wpływu na te okoliczności, każdy użytkownik powinien interpretować informacje w kontekście ich konkretnego przeznaczenia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez prawo Minova jednoznacznie wyklucza wszelkie gwarancje wyraźne lub domniemane jako wynikające z umowy narzuconej, w tym gwarancje bezbłędności, nienaruszania praw podmiotów trzecich oraz domniemane gwarancje wartości handlowej lub przydatności do konkretnego celu. Minova w szczególności nie bierze na siebie i nie będzie ponosić odpowiedzialności za zobowiązania lub szkody wynikające z wykorzystania informacji zawartych w tym dokumencie bądź z polegania na tych informacjach. Słowo Minova oraz logo są znakami towarowymi Minova.

Producent

Minova Ekochem S.A.

Firma Minova Ekochem S.A. posiada certyfikowany System Zarządzania Jakością.

ul. Budowlana 10; 41-100 Siemianowice Śląskie
Tel. +48 32 75 03 800; Fax . +48 32 75 03 801
Email : minova.ekochem@minovaglobal.com
Internet : www.minovaglobal.com